

Kuehltunnel

WLS Kühltunnel

1 Maschinenbeschreibung

Durch die Anordnung in Etagen erfolgt eine wechselseitige Kühlung des Strangs, die eine gleichmäßige Abkühlung gewährleistet. Ab dem Typ mit 13 Etagen werden zusätzlich zwei getrennte Luftkreise eingesetzt, um die Kühlung zu optimieren. Der gekühlte Strang wird in einem raffiniert ausgeklügelten System von oben nach unten geführt, wobei die Geschwindigkeit der einzelnen Transportbänder unterschiedlich bzw. produktabhängig aufeinander abgestimmt sind. Anhand der Typenbezeichnung kann man übrigens leicht feststellen, welche Daten und Maße die einzelnen Modelle aufweisen.

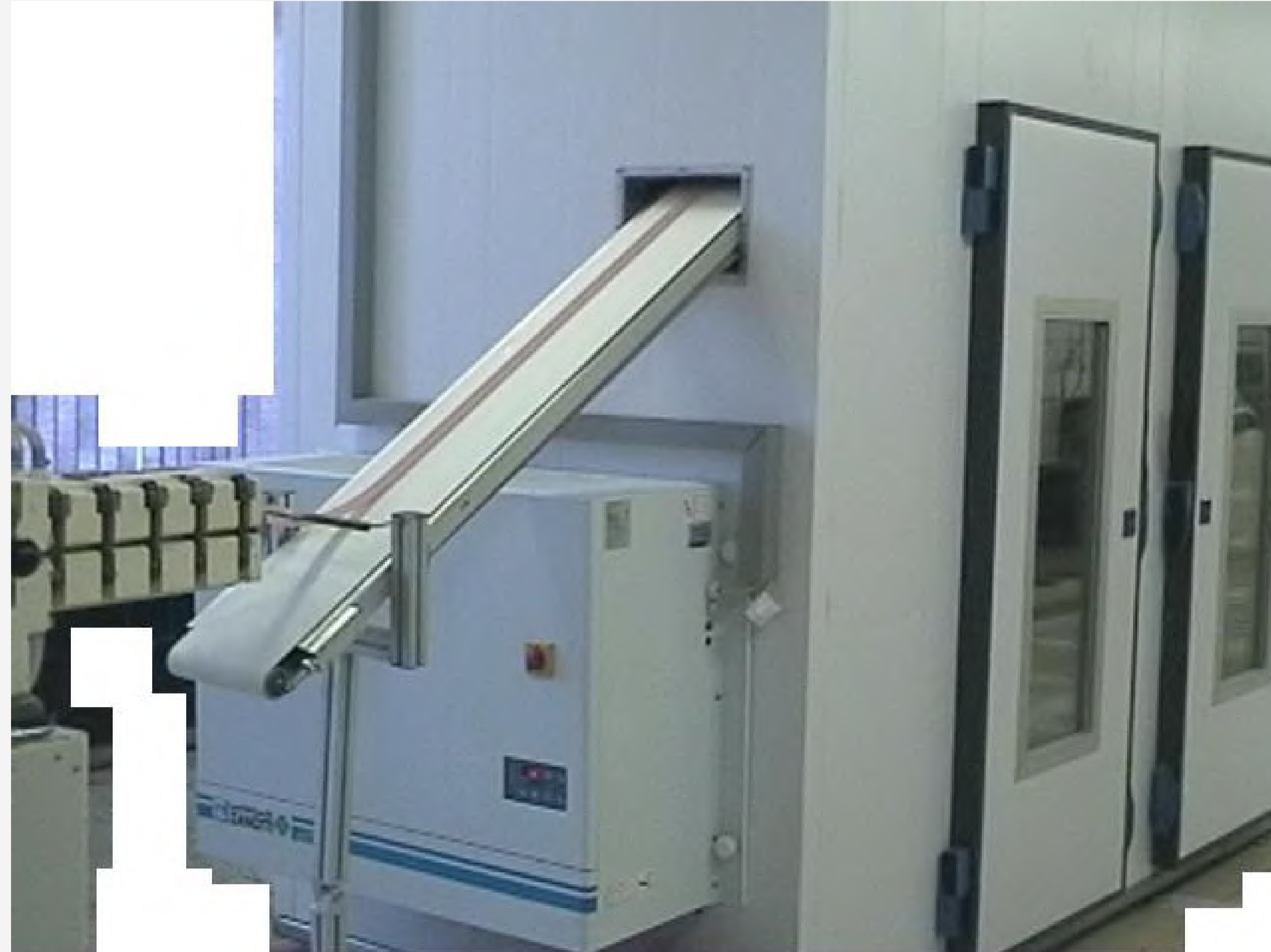


Figure 1: Kühltunnel